

Rundtakt-Doppelkopf- Buckelschweißvorrichtung



**In Mittelfrequenztechnologie,
für hochpräzise Fügetechnik**

Ausführung:

Rundtaktisch in 4-er Teilung

Station 1: manuelle Einlegestation

Station 2: automatisches Einlegen
von 2 Deckeln

Station 3: automatisches Schwei-
ßen – nacheinander

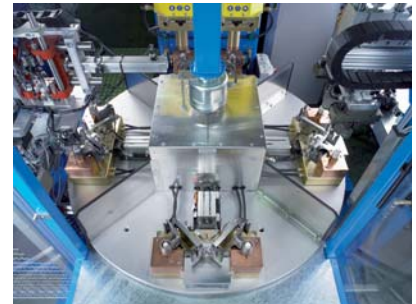
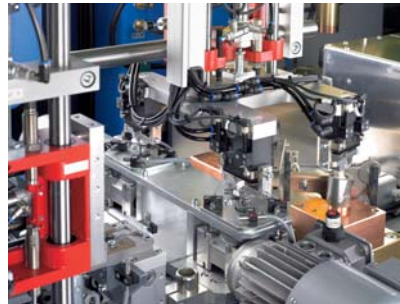
Station 4: automatische Entnahme
mit 16kg-Roboter und Ab-
legen in die nächste
Bearbeitungsmaschine

Material: Säule – C 45
Deckel – Sintermetall

Taktzeit: ca. 8,5 sec. für 2 Teile

Anforderung:

Toleranzen max. +/- 0,1 mm



Mit uns stellen Sie sichere **Verbindungen** her.