

# Werkerfreie Rundtakt-Doppelkopf- Warmnietvorrichtung



**In Mittelfrequenztechnologie,  
für hochpräzise Fügetechnik**

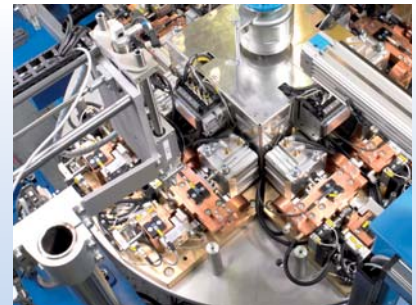
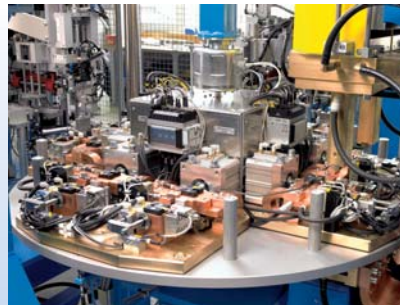
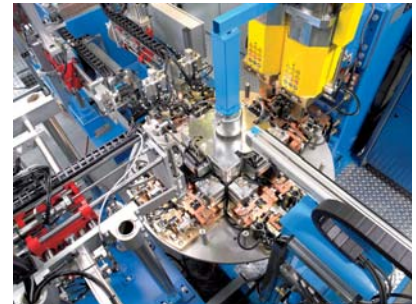
## **Ausführung:**

- Station 1: autom. Einlegestation der Anschläge
- Station 2: autom. Einlegestation der Anschraubplatten
- Station 3: autom. Schweißstation für 2 Teile gleichzeitig
- Station 4: autom. Entnahmestation
- Station 5: autom. Senkstation nach der Entnahme

**Material:** Anschlag – Sintermetall  
Platte – DC 420

**Taktzeit:** ca. 10,0 sec. für 2 Teile

**Anforderung:** hohe Präzision und  
Wechselkraft-Festigkeit



Mit uns stellen Sie sichere **Verbindungen** her.