

## Widerstands-Fertigungszelle

In dieser Widerstands-Fertigungszelle werden manuell Baugruppen für PKW-Abgassysteme gefügt und buckel- bzw. punktgeschweißt.

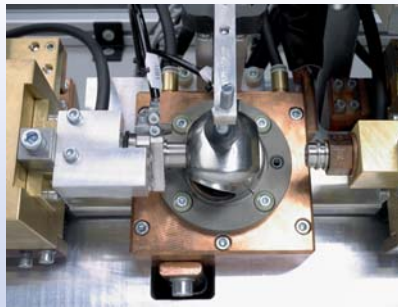
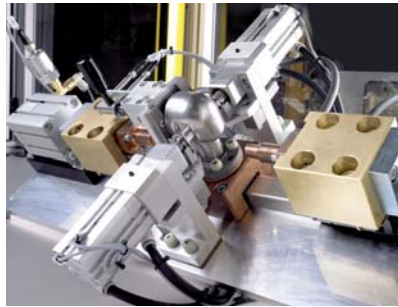
Alle Bauteile sind aus Edelstahl, Material 1.4301 und müssen sehr präzise und maßgenau geschweißt werden.

In dem linken Werkzeug sind 3 Schweißstationen aufgebaut. Es werden, Scheibe an Stutzen und Stutzen und Nippel nacheinander an das Gehäuse geschweißt.

In dem rechten Werkzeug wird das Klappenrohr in das Gehäuse gesteckt, zentriert und mit 2 Punkten an den Bund geschweißt.

Der Ablauf ist voll automatisch.

**Taktzeit:** für ein Fertigteil ca. 22 Sek.



Mit uns stellen Sie sichere **Verbindungen** her.