

Sonderschweißvorrichtung mit einer Mittelfrequenz-Buckelschweißmaschine

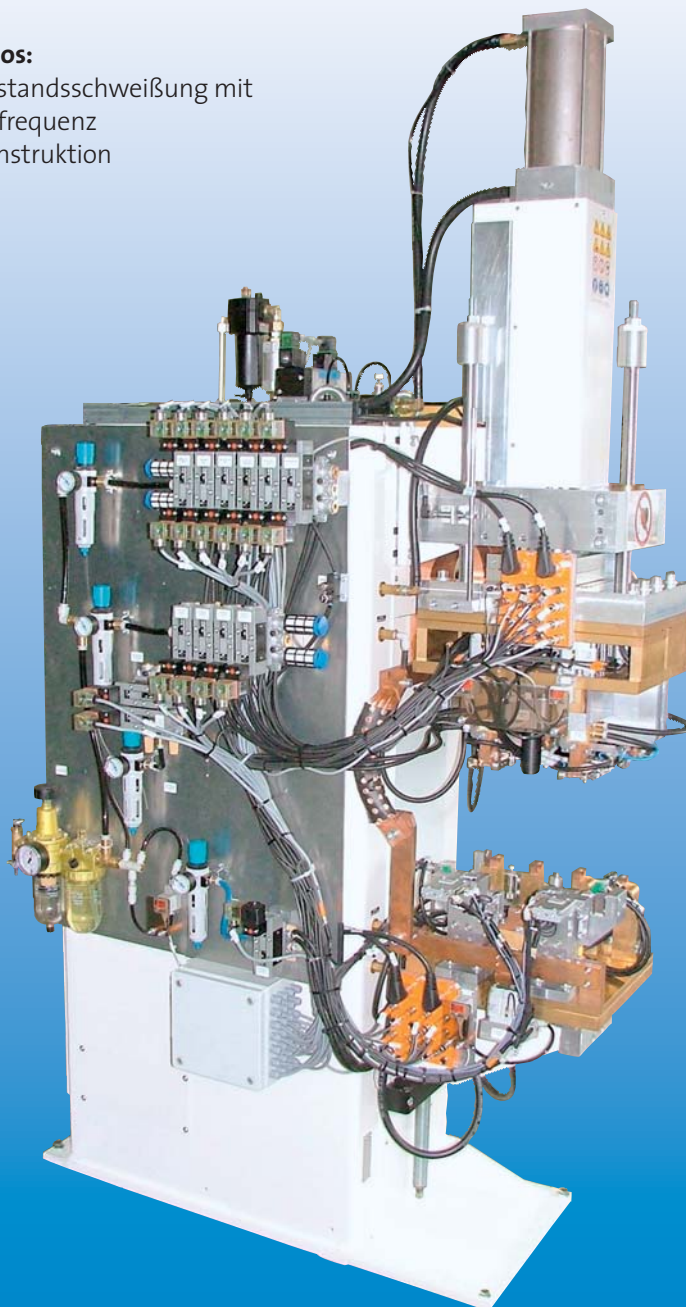
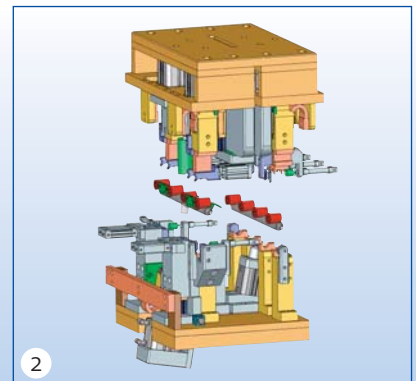
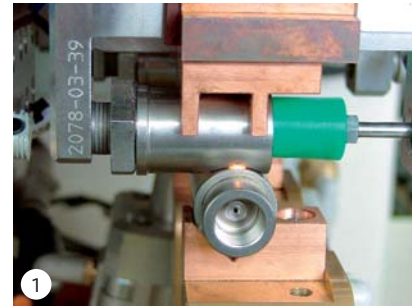
Die Widerstandsschweißung für hochpräzise Fügeanforderungen.

Auf engstem Raum werden hier mit Hilfe von 7 Schweiß- und 10 Hilfszylindern Edelstahl „Rail-Systeme“ für PKW-Kraftstoffanlagen gefertigt.

Durch die Verwendung von 2 Robotern wurde hier, sowohl zum Ein- und Umlegen als auch für die Bauteilentnahme, ein voll automatisierter Prozess realisiert.

Detailfotos:

- 1) Widerstandsschweißung mit Mittelfrequenz
- 2) 3D-Konstruktion



Mit uns stellen Sie sichere **Verbindungen** her.